

Techmo Cinta PVC

Bateaguas de PVC virgen para colocación central

USOS

La gama de bateaguas de PVC, Techmo Cinta PVC, ha sido diseñada para lograr un retículo estanco a lo largo de todas las juntas en estructuras de hormigón, tanto para retención como para exclusión de agua.

RETENCIÓN DE AGUA

- Embalses, depósitos y depuradoras.
- Presas, alcantarillados, canales y aliviaderos.
- Piscinas.
- Tanques con líquidos.

EXCLUSIÓN DE AGUA

- Sótanos y aparcamientos subterráneos.
- Túneles y pasos subterráneos.
- Contrafuertes y muros de contención.
- Cubiertas y plataformas.

VENTAJAS

- Red de 4 bulbos totalmente continua.
- Refuerzo con ojales para una instalación más cómoda y segura en obra.
- Empalme sencillo en obra.
- Gama completa de piezas de intersección para simplificar el montaje en obra de la red de bateaguas.

DESCRIPCIÓN

Los bateaguas Techmo Cinta PVC están formulados con PVC extruido de muy alta calidad, con unas excelentes características de flexibilidad y longevidad.

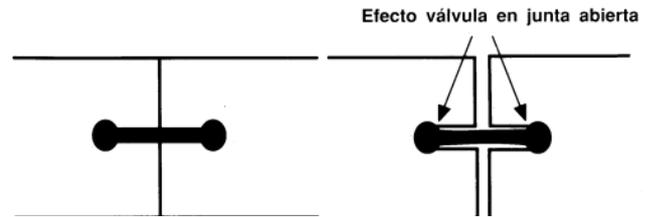
Se suministran en forma de rollo.

PRINCIPIOS DE LA FUNCIÓN DEL BATEAGUAS

El bateaguas Techmo Cinta PVC funciona debido a dos aspectos específicos de su diseño:

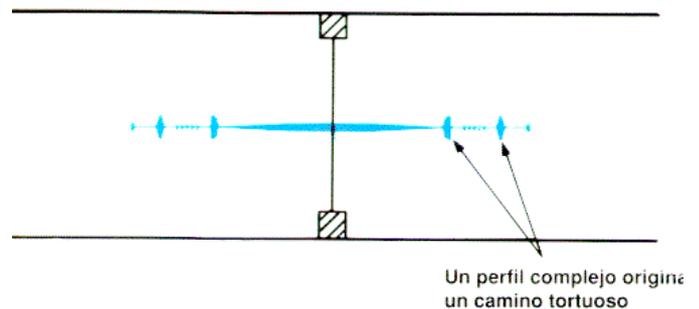
a) Efecto válvula

En los perfiles de los bateaguas con bulbo en los extremos, en caso de movimiento en la junta, dichos bulbos actúan como anclajes. Las tensiones originadas a lo largo del bateaguas hacen que se produzca un efecto sellado del bulbo contra el hormigón.

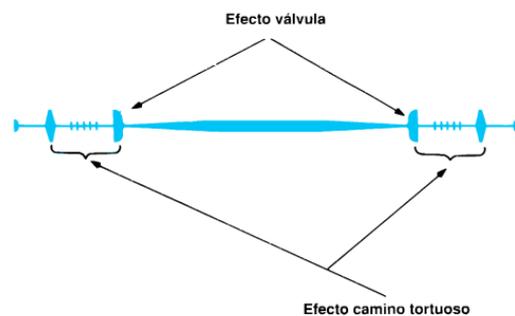


b) Efecto camino tortuoso

Los perfiles con secciones más complejas tienen una mayor superficie, lo que representa una mayor dificultad al paso del agua.



La gama Techmo Cinta PVC incorpora ambos aspectos, ofreciendo un diseño de 4 bulbos totalmente continuo.

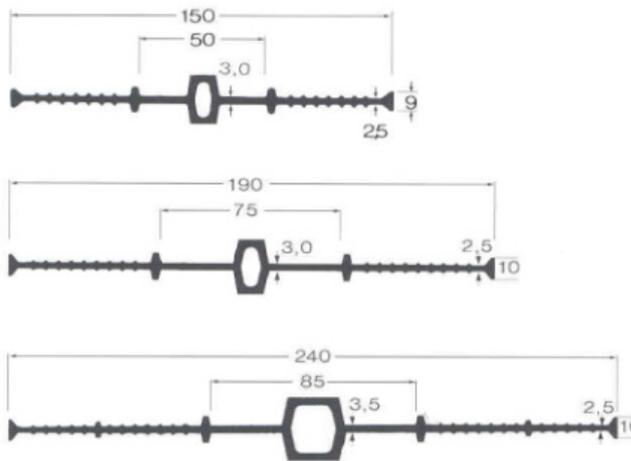


Techmo Cinta PVC

Bateaguas de PVC virgen para colocación central

SECCIONES TECHMO CINTA PVC E-DI

Secciones con bulbo central para la utilización en juntas de expansión, contracción y construcción. El bulbo central permite una acomodación de la estructura si se producen movimientos mientras que su diseño hexagonal proporciona una superficie lisa. Esto permite un ajuste exacto del encofrado y de los rellenos de juntas.



CRITERIOS DE DISEÑO

La elección de la anchura y del espesor del bateaguas dependerá del espesor del hormigón, la situación de la armadura, el tamaño de árido y la complejidad del vertido.

En general el bateaguas con anchura de 240 mm es adecuado para espesores de losa de 240 mm o más. Para hormigones con espesores inferiores a 240 mm, es indicado el uso del bateaguas con el espesor más aproximado a la losa.

BATEAGUAS DE COLOCACIÓN CENTRAL

Estos bateaguas están colocados dentro del hormigón y por lo tanto sujetos por éste a ambos lados. Impiden de esta forma el paso de agua a través de ambas caras; lo que les hace especialmente adecuados para estructuras de retención de agua. Impiden la pérdida de agua de un tanque y la entrada de agua subterránea cuando el tanque está soterrado.

DATOS TÉCNICOS

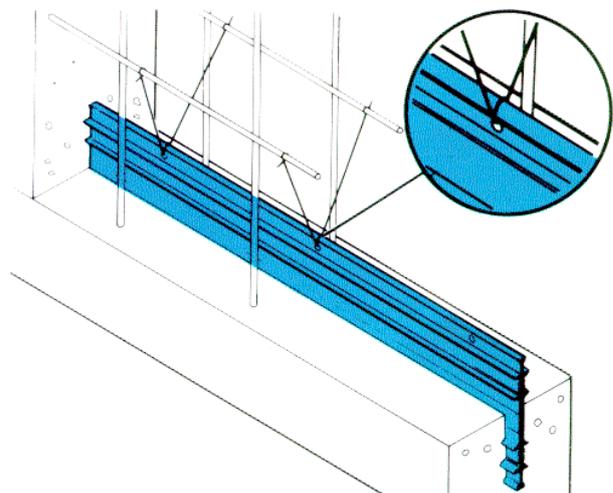
Valores obtenidos según norma BS 2782 a 24 °C	
Color	Azul
Compuesto	P.V.C.
Resistencia a tracción (UNE EN ISO 527)	14 N/mm ² mínimo
Alargamiento a rotura	300% mínimo
Dureza Shore A	80-85
Presión hidrostática	20 m
Resistencia química	Soluciones alcalinas y ácidas: Buena
Absorción	0.03%
Densidad	1,49 g/cm ³

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Techmo Cinta PVC E-DI:

Los bateaguas deben ser instalados de tal forma que queden sujetos de forma firme y correcta, mientras se vierte el hormigón. El hormigón se deberá compactar de forma adecuada alrededor de los bateaguas, para evitar que queden coqueras o zonas porosas. Cuando haya armaduras, se deberá dejar un espacio entre ellas y el bateaguas, para permitir una compactación correcta del hormigón.

Los ojales metálicos usados para fijar el bateaguas están colocados fuera de los bulbos del extremo, de forma que no pueden crearse vías de agua alrededor del perfil.



Techmo Cinta PVC

Bateaguas de PVC virgen para colocación central

INSTRUCCIONES PARA EL EMPALME EN OBRA

El empalme se realiza utilizando el equipo de soldadura térmica. Los extremos que se van a empalmar tienen que tener la misma anchura y perfil y estar alineados con la ayuda de unas mordazas.

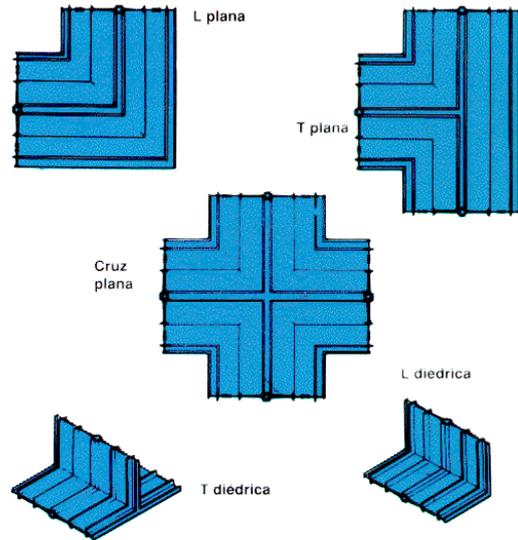
Ambos extremos se presionan contra una cuchilla caliente especial, hasta que aparece un cordón de PVC fundido alrededor de la sección. Entonces se retira la cuchilla caliente, juntándose rápidamente los extremos fundidos y presionando un extremo contra otro. El PVC se enfría hasta formar una junta soldada.

Se requiere cuidado en el manejo e instalación del bateaguas Techmo Cinta PVC de PVC a bajas temperaturas. También se requerirá una precaución especial en la colocación y curado del hormigón.

Piezas de intersección:

Existen piezas de intersección standard para cada tipo de Techmo Cinta PVC.

Intersecciones para Techmo Cinta PVC E-DI.



SEGURIDAD E HIGIENE

La unión de tramos al realizarla con la cuchilla eléctrica de lugar al desprendimiento de vapores de ácido clorhídrico. Asegurar una ventilación adecuada si se trabaja en espacios cerrados, disponer de una ventilación forzada o equipo respiratorio adecuado.



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com
Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com
Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com